

 ABIFA CEMP Comissão de Estudos de Matérias Primas	RESINA PARA O PROCESSO AREIA COBERTA PARA FUNDIÇÃO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO A QUENTE	Recomendação CEMP 027 Aprovada em: Set/1979 Revisada em: Dez/2022
	Método de Ensaio	Folha : 1 de 3

SUMÁRIO

- 1_ Objetivo
- 2_ Documentos a consultar
- 3_ Princípio do método
- 4_ Definições
- 5_ Aparelhagem
- 6_ Execução do ensaio
- 7_ Resultados

1_ OBJETIVO

- 1.1_ Esta recomendação prescreve o método de ensaio para determinação da resistência à tração a quente para areia coberta.

2_ DOCUMENTOS A CONSULTAR

- 2.1_ CEMP E-10 – Corpos de prova – Formas e tipos de ensaios - Padronização;
- 2.2_ CEMP 023 – Resina para o processo areia coberta para fundição – Preparação da mistura padrão com resina líquida ou em escama - Procedimento;
- 2.3_ CEMP 024 – Resina para o processo areia coberta para fundição – Preparação da mistura padrão com resina líquida em pó – Procedimento;
- 2.4_ CEMP 125 – Materiais para fundição – Amostragem de material na forma granular – Procedimento.

3_ PRINCÍPIO DO MÉTODO

- 3.1_ Aplicação de uma carga contínua e progressiva ao longo do eixo axial de um corpo de prova estrangulado até sua ruptura.

4_ DEFINIÇÃO

- 4.1.1_ Resistência à tração a quente: máxima tensão de tração que um corpo de prova é capaz de suportar quando submetido a condições padronizadas de cura e ensaiado à temperatura de cura.

5_ APARELHAGEM

- 5.1_ Máquina de ensaio de resistência à tração a quente para o processo areia coberta (figura 1);

 ABIFA CEMP Comissão de Estudos de Matérias Primas	RESINA PARA O PROCESSO AREIA COBERTA PARA FUNDIÇÃO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO A QUENTE	Recomendação CEMP 027 Aprovada em: Set/1979 Revisada em: Dez/2022
	Método de Ensaio	Folha : 2 de 3

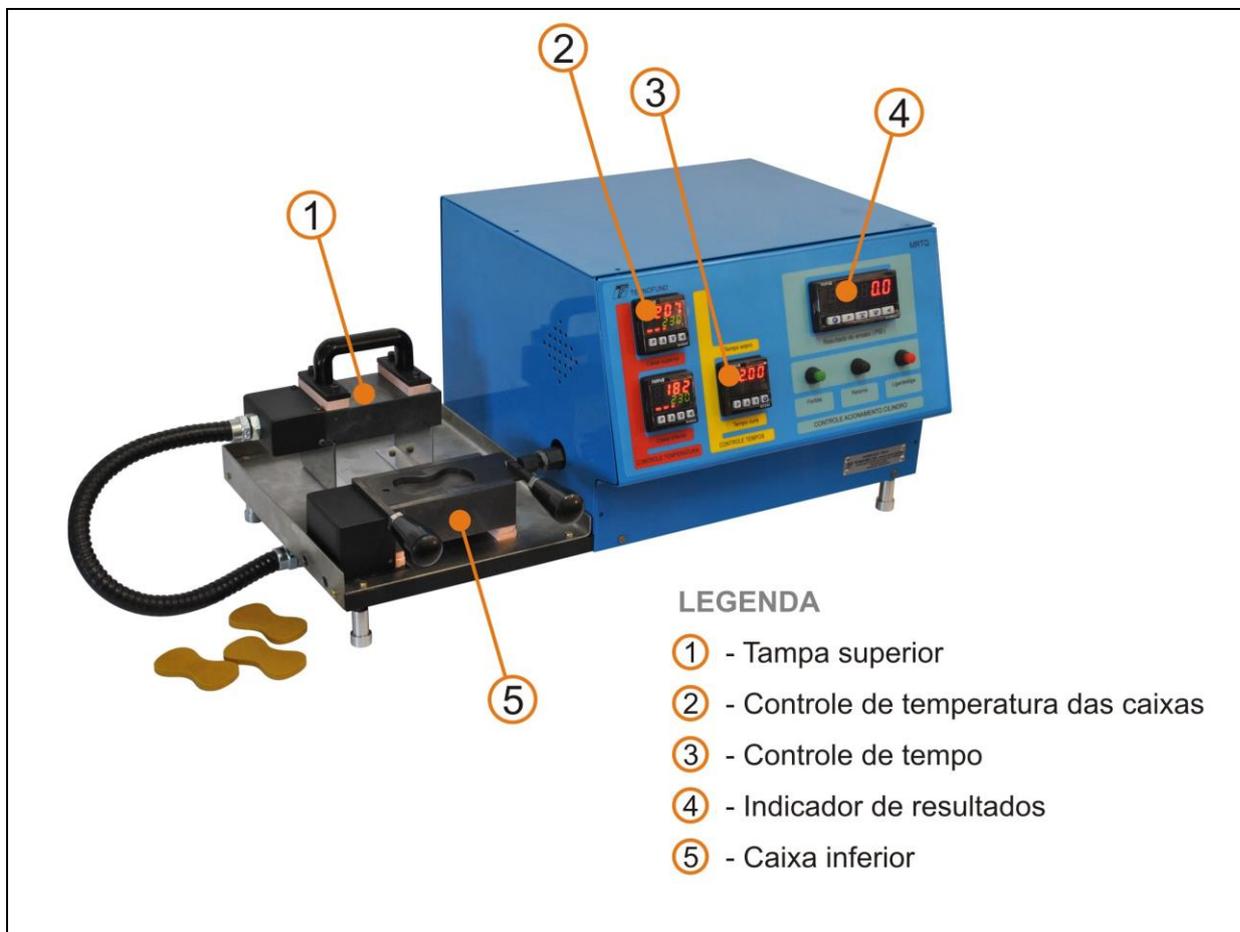


Figura 1 – Foto ilustrativa de uma máquina de resistência à tração a quente para areia coberta.

- 5.2_ Caixa de macho para confecção do corpo de prova N^o 3, estrangulado, conforme recomendação CEMP E-10;
- 5.3_ Cronômetro (quando a máquina não possui contagem de tempo);
- 5.4_ Dispositivo de despejo e raspagem de areia na caixa de macho;

6_ EXECUÇÃO DO ENSAIO

- 6.1_ Uma vez preparada a mistura padrão (conforme CEMP 023 ou 024) ou coletada a areia já preparada (conforme CEMP 125), separar uma quantidade suficiente para a confecção de no mínimo 03 corpos de prova;
- 6.2_ Ajustar a caixa de macho bipartida na placa de aquecimento inferior;
- 6.3_ Regular a temperatura das placas de aquecimento inferior e superior a 230 ± 5 °C e deixá-las estabilizar nesta temperatura;
- 6.4_ Encher o dispositivo de despejo e raspagem com areia a ser ensaiada;

 ABIFA CEMP Comissão de Estudos de Matérias Primas	RESINA PARA O PROCESSO AREIA COBERTA PARA FUNDIÇÃO – DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO A QUENTE	Recomendação CEMP 027 Aprovada em: Set/1979 Revisada em: Dez/2022
	Método de Ensaio	Folha : 3 de 3

6.5_ Encher a caixa de macho com areia emborcando o dispositivo de despejo e raspagem em um só movimento;

6.6_ Raspar o excesso de areia com o dispositivo de despejo e raspagem, partindo do centro da caixa de macho para frente e depois recolocar o dispositivo no centro e fazer o movimento para trás;

6.7_ Colocar a placa de aquecimento superior sobre a caixa de macho e acionar a contagem do tempo de cura (pela máquina ou com o cronômetro) para um tempo de 2 minutos;

6.8_ Acionar o mecanismo de partida da máquina até a ruptura do corpo de prova;

Nota: Em algumas máquinas a partida é dada automaticamente após o tempo de cura.

6.9_ Repetir esta operação para mais 2 (dois) corpos de prova;

7_ RESULTADOS

7.1_ O resultado é expresso em N/cm^2 , com uma resolução mínima da máquina de ensaios de resistência de $0,1 N/cm^2$ e corresponde à média aritmética dos valores obtidos de no mínimo 3 (três) corpos de prova.

HISTÓRICO DAS REVISÕES		
REVISÃO	ITENS REVISADOS	JUSTIFICATIVA
Dez/2022	2, 3, e 6	Retirada de sub-títulos. Especificação de coleta. Mudança no método de raspagem.